



POLITICA PER LA QUALITÀ DEL LABORATORIO DEL CASEIFICIO BUSTI

L'azienda Busti Formaggi S.P.A., fondata nel 1955 da Alessandro Busti con il figlio Remo, si trova a Fauglia, nella provincia di Pisa. Da allora l'azienda ha subito una continua espansione, festeggiando nel 2025 i suoi 70 anni di attività, arrivando ad impegnare 130 dipendenti su una superficie di 7000 m². Ogni anno vengono lavorati circa 12 milioni di litri di latte e ad oggi è un'azienda di riferimento nel mercato caseario italiano con una forte espansione nel mercato estero.

Grazie al successo riscontrato dai pecorini e dai formaggi della Famiglia Busti nasce l'esigenza di garantirne un livello sempre più alto di Qualità, da qui la realizzazione al proprio interno di un Laboratorio che esegue analisi di fondamentale importanza atte a determinare parametri specifici ed essenziali per la qualità e la sicurezza del prodotto finale.

La presente Politica definisce i principi guida e gli obiettivi del Laboratorio del Caseificio Busti, allo scopo di garantire la piena conformità alle normative e agli standard internazionali, in particolare alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018 e ai documenti ACCREDIA.

Questo documento mira a mantenere un alto livello di qualità, imparzialità e trasparenza in tutte le attività di prova eseguite dal laboratorio, rafforzando la fiducia dei clienti e delle parti interessate nei risultati ottenuti.

Il Laboratorio del Caseificio Busti si impegna pertanto a fornire risultati affidabili e accurati, rispettando rigorosamente i requisiti di legge e gli standard tecnici applicabili.

La Direzione ha stabilito le politiche e gli obiettivi strategici coerenti con queste finalità del Laboratorio, che di seguito sono così sintetizzati:

- Realizzazione di analisi chimico-fisiche e microbiologiche affidabili e puntuali che soddisfino pienamente il Cliente e le parti interessate.
- Partecipazione di tutto il personale nella piena consapevolezza di essere parte integrante e attiva del Laboratorio
- Selezione di fornitori sempre più qualificati ed affidabili
- Individuazione ed implementazione dei processi aziendali con lo scopo di organizzare in modo efficace ed efficiente le attività del laboratorio e attuare adeguate azioni correttive per anticipare, individuare e risolvere eventuali problemi legati al servizio, sentita anche quale opportunità per cogliere momenti di miglioramento.

La Direzione del Laboratorio del Caseificio Busti si impegna a fare in modo che la Politica per la Qualità del Laboratorio sia comunicata, compresa, attuata e sostenuta a tutti i livelli dell'organizzazione, mettendo a disposizione adeguati mezzi operativi per creare un ambiente idoneo al corretto svolgimento delle attività e sostenendo, in modo coordinato, la responsabilizzazione di tutto il Personale che opera in laboratorio.

La Direzione si impegna inoltre affinché la Politica sia diffusa e resa disponibile alle parti interessate esterne all'azienda.

08/09/2025

La Direzione
BUSTI FORMAGGI S.p.A.
Via G. Marconi, 13 A/B - Loc. Acciaiole
56043 FAUGLIA (PI)
C.F. - P. IVA 01227380506